

LISTEN.  
THINK.  
SOLVE.®

AUTOMATION  TRENDS



## AUTOMATION TRENDS QUERÉTARO

Santiago de Querétaro, QRO. - 13 y 14 de febrero, 2018



Mantenerse en la cima de la tecnología es esencial para optimizar el rendimiento y la productividad.

Asista a este evento que incluirá presentaciones asociadas a soluciones integrales, también tendremos prácticas de laboratorio que le ayudarán a conocer de manera práctica los temas presentados.

Este evento le ayudará a conocer de manera general el valor que tiene la automatización en la fabricación inteligente utilizando las tecnologías más avanzadas que existen actualmente

Se presentarán temas que le ayudarán a conectar la producción, aumentar la eficiencia y minimizar los costos.

### Centro de Congresos de Querétaro

Salones Acueducto 3er Nivel.

Calle Paseo de las Artes 1531 - B

Josefa Vergara, 76090 Santiago de Querétaro, Querétaro.



Allen-Bradley • Rockwell Software

**Rockwell**  
**Automation**

# Martes 13 de febrero

## Agenda

Horario	Salón 1	Salón 2	Salón 3	Salón 4	Unidad de Negocio:
8:00	<b>Registro</b>				
8:30 - 9:30	HA3 - LAB: Control de Movimiento Kinetix: Configuración / Básico - Daniel Hernández	HP1 - Laboratorio: Integración Premier y CCMs IntelliCenter César Mundo	SA5 - Fundamentos de Ethernet/IP, tecnología de la red. - Oscar López	SP1 - Prensas mecánicas de estampado. Drives de CA vs CD Rafael Dorantes	Arquitectura & Software
9:30 - 9:45			<b>Receso</b>		
9:45 - 10:45			SA6 - Arquitectura de redes Industriales (Building Converged Plantwide Ethernet Architectures) Oscar López	SA1 - Manejo de Respaldos y control de cambios en los equipos de Control Daniel Hernández	Potencia, Control de Movimiento y Control de Motores
10:45 - 11:00	<b>Receso</b>				Redes y Seguridad
11:00 - 12:00	HA2 - Software para control de cambios y Manejo de respaldos Automáticos, FT Asset Centre Daniel Hernández	HP2 - Configuración Básica y Automática de Variadores de Frecuencia PowerFlex®. Samuel Mijares	SA2 - Maximizando el desempeño de la red EtherNet/IP en aplicaciones de Control de Movimiento (CIP MOTION) Daniel Valadez	SP3 - Ahorro de Energía con Variadores de Frecuencia. Rafael Dorantes	Información y Visualización
12:00 - 12:15			<b>Receso</b>		
12:15 - 13:15			SAP3 - ACP ThinManager: El Futuro de la movilidad industrial Daniel Valadez	SC2 - Mejore la productividad utilizando diseños de seguridad contemporáneos Carlos Salcedo	Proceso
13:15 - 14:30	<b>Comida</b>				Socios de Negocio
14:30 - 15:00	<b>Visita al área de exhibición</b>				
15:00 - 16:00	HA1 - Interfases de Operador: PanelView 5000 Daniel Hernández	HC1 - Desarrolle aplicaciones Avanzadas de seguridad con el relé de seguridad configurable Guardmaster® 440C-CR30 Carlos Salcedo	W1- Process to Power Humberto Sánchez / César Mundo	SC5 - Introducción al diseño de aplicaciones de seguridad de maquinaria. Joaquín Pérez	Protección
16:00 - 16:15				<b>Receso</b>	
16:15 - 17:30				SP5 - Ventajas de PF525 y PF527 en aplicaciones de bandas transportadoras Samuel Mijares	Sistemas
17:30	<b>Coctel</b>				
<b>Vestibulo</b>					
11:00	W2	Control Inteligente de Motores en PowerTruck César Mundo	Conozca de primera mano un CCM y observe las arquitecturas de red montadas dentro de un CCM. Observe como se implementa el software IntelliCenter para explotar los diagnósticos avanzados de los dispositivos		

# Miércoles 14 de febrero

## Agenda

Horario	Salón 1	Salón 2	Salón 3	Salón 4	Unidad de Negocio:	
8:00	<b>Registro</b>					
8:30 - 9:30	HA3 - LAB: Control de Movimiento Kinetix: Configuración / Básico - Daniel Hernández	HP1 - Laboratorio: Integración Premier y CCMs IntelliCenter César Mundo	SA7 - Herramientas de migración para convertir sus sistemas legacy DCS y PLC-5® al sistema PlantPAx® - Humberto Sánchez	SC3 - Safety System Connectivity: para ayudar a reducir los costos, el tiempo de inactividad y las lesiones - Joaquín Pérez	Arquitectura & Software	
9:30 - 9:45			<b>Receso</b>			
9:45 - 10:45			SA8 - Manejo de Batch: ¿Que novedades hay en FT Batch? ¿Que sigue? - Humberto Sánchez	SP2 - Consideraciones de Instalación de VFDs - Rafael Dorantes	Potencia, Control de Movimiento y Control de Motores	
10:45 - 11:00	<b>Receso</b>					
11:00 - 12:00	HA2 - Software para control de cambios y Manejo de respaldos Automaticos, FT Asset Centre Daniel Hernández	HP2 - Configuración Básica y Automática de Variadores de Frecuencia PowerFlex®. Samuel Mijares	W3 - Sensores inteligentes para su arquitectura (IO-LINK) - Guillermo Urrea	SC4 - Introducción al sistema de seguridad integrado Allen-Bradley® - Iván Ramírez	Información y Visualización	
12:00 - 12:15				<b>Receso</b>		
12:15 - 13:15				SP4 - ¿Qué hay de nuevo con los variadores de frecuencia PowerFlex? - Rafael Dorantes	Proceso	
13:15 - 14:30	<b>Comida</b>				Socios de Negocio	
14:30 - 15:00	<b>Visita al área de exhibición</b>				Protección	
15:00 - 16:00	HA1 - Interfases de Operador: PanelView 5000 Daniel Hernández	HC2 - Desarrolle aplicaciones de seguridad avanzadas utilizando la plataforma de controlador de seguridad integrada Allen-Bradley® (CompactGuardLogix®) - Guillermo Urrea	W4 - Integre sus sistemas de control de potencia y automatización - Iván Ramírez	SP6 - Beneficios y ahorros de utilización de SoftStarters y VFDs - Carlos Salcedo		
16:00 - 16:15				<b>Receso</b>		
16:00 - 17:30						SC6 - Smart Devices: Diseñar, operar y mantener The Connected Enterprise - Carlos Salcedo
<b>Vestíbulo</b>						
11:00	W2	Control Inteligente de Motores en PowerTruck César Mundo	Conozca de primera mano un CCM y observe las arquitecturas de red montadas dentro de un CCM. Observe como se implementa el software IntelliCenter para explotar los diagnósticos avanzados de los dispositivos			

# Agenda Sesiones Técnicas

## Socios de Negocio

### Martes 13 de febrero

Horario	Salón 5
8:00	<b>Registro</b>
8:30 - 9:30	STP1 - Endress+Hauser un mundo conectado
9:30 - 9:45	<b>Receso</b>
9:45 - 10:45	STP2 - Win 911 Notificaciones de alarmas en tiempo real
10:45 - 11:00	<b>Receso</b>
11:00 - 12:00	STP3 - Belden - Solución Ethernet Industrial - eficiencia y seguridad en sus comunicaciones de campo
12:00 - 12:15	<b>Receso</b>
12:15 - 13:15	STP4 - Urany - Factores Mecánicos a Considerar en la selección de un servo sistema
13:15 - 14:30	<b>Comida</b>
14:30 - 15:00	<b>Visita al área de exhibición</b>
15:00 - 15:50	STP5 - Ross - Actualización de los estándares de seguridad con un enfoque en los productos de Neumática
15:50 - 16:40	STP6 - Shimpo - Control de Movimiento con Enfoque Mecánico
16:40 - 17:30	STP7 - Automatik- Sistema de Control de Inventario de la Producción
17:30	<b>Coctel</b>

### Miércoles 14 de febrero

Horario	Salón 5
8:00	<b>Registro</b>
8:30 - 9:30	STP8 - Hubbell Products México automatizando el proceso
9:30 - 9:45	<b>Receso</b>
9:45 - 10:45	STP9 - Prosoft - Acceso remoto, Modernización y Comunicaciones industriales
10:45 - 11:00	<b>Receso</b>
11:00 - 12:00	STP10 - Panduit - Mejores Prácticas en el Diseño e Implementación para Redes Industriales Ethernet, como piedra angular para el Connected Enterprise
12:00 - 12:15	<b>Receso</b>
12:15 - 13:15	STP11 - SINCI - Convergencia IT/OT Integración de la información en toda la cadena de suministro
13:15 - 14:30	<b>Comida</b>
14:30 - 15:00	<b>Visita al área de exhibición</b>
15:00 - 15:50	STP12 - Roxtec- Cómo mejorar la confiabilidad operativa, resguardando vidas y activos con alta tecnología en sellado
15:50 - 16:40	STP13 - Hoffman - ¿Porqué mantener frio el equipo electrónico industrial?
16:40 - 17:30	STP14 - ¿Cómo escoger al mejor Integrador de Sistemas para mi aplicación?

#### Unidad de Negocio:

-  Arquitectura & Software
-  Potencia, Control de Movimiento y Control de Motores
-  Redes y Seguridad
-  Información y Visualización
-  Proceso
-  Socios de Negocio
-  Protección
-  Sistemas



## Descripción de Sesiones técnicas y Laboratorios

### Control de Movimiento Kinetix: Configuración Básica

HA3



Aprenda a configurar, programar y poner en marcha un controlador CompactLogix 5380 con control de movimiento integrado en EtherNet / IP utilizando los nuevos Kinetix 350, K5500 y K5700

### Laboratorio: Integración Premier y CCMs IntelliCenter

HP1



Aprenda a integrar arrancadores a tensión plena con E300 y variadores de frecuencia PowerFlex 755 a una plataforma Logix. Viva en carne propia las ventajas que le ofrece el software IntelliCenter para explotar los diagnósticos predictivos y post falla que le ayuda a minimizar tiempos muertos y a planear de mejor forma el mantenimiento a sus activos. Ideal para industria orientada a proceso.

### Fundamentos de Ethernet/IP, tecnología de la red.

SA5



Aprenda las capacidades y características de EtherNet/IP, incluyendo una visión general de la tecnología de redes y terminología. Aprenda como el Common Industrial Protocol (CIP) utiliza plenamente los Open Systems Interconnection (OSI) del modelo de referencia y el valor de soportar Ethernet estándar y protocolo de internet (IP) de tecnología de redes.

### Prensas mecánicas de estampado. Drives de CA vs CD

SP1



Existen muchas prensas con control de motores obsoletos. Aprenda los beneficios de modernizar el control de potencia de su prensa en Corriente Alterna y Corriente Directa. Costos y Beneficios.

### Endress+Hauser un mundo conectado

STP1



Descubra como obtener el mejor beneficio de sus activos inteligentes de campo, que incrementen la disponibilidad operativa de la planta, a través de información de proceso relevante y diagnósticos que le permitan la toma de decisiones asertivas.



## Arquitectura de redes Industriales (Building Converged Plantwide Ethernet Architectures)

SA6



Por qué y cómo utilizar arquitecturas de referencias para construir una infraestructura de red escalable. Esta discusión provee una visión general de la automatización convergente de toda la planta en Ethernet (CPwE) de Cisco y Rockwell. Aprende lo que define una arquitectura de referencia, por qué son importantes y cómo éstas arquitecturas combinadas son productos, servicios y soluciones de apoyo a la implementación de Connected Enterprise. Se recomienda un conocimiento previo de los conceptos generales de Ethernet, o la asistencia de la NS01 - Fundamentos de Ethernet / IP Tecnología de Red.

## Manejo de Respaldos y control de cambios en los equipos de Control

SA1



Aprenda la funcionalidad principal de FactoryTalk® AssetCentre incluyendo control de versiones, auditoría de información, seguridad, respaldos y reporte automático, comparaciones entre dispositivos tales como ControlLogix®, CompactLogix™, PowerFlex® y PanelView™ Plus. Descubra como el nuevo examinador de activos de FactoryTalk® AssetCentre puede mejorar la correcta toma de decisiones de sus activos.

## WIN- 911: Notificaciones de alarmas en tiempo real

STP2



Cómo notificación de alarma en tiempo real se puede tener mejorando su oportunidad de responder con la información correcta, a las personas adecuadas y en el momento oportuno.

## Software para control de cambios y Manejo de respaldos Automaticos, FT Asset Centre.

HA2



Aprenda la funcionalidad principal de FactoryTalk® AssetCentre incluyendo control de versiones, auditoría de información, seguridad, respaldos y reporte automático, comparaciones entre dispositivos tales como ControlLogix®, CompactLogix™, PowerFlex® y PanelView™ Plus. Descubra como el nuevo examinador de activos de FactoryTalk® AssetCentre puede mejorar la correcta toma de decisiones de sus activos.

## Configuración Básica y Automática de Variadores de Frecuencia PowerFlex®.

HP2



Aprenda como configurar drives PowerFlex®. Aprenda configuración desde el HIM local, desde el software Connected Components Workbench® así como integración a un entorno Logix® con Studio5000®. Además aprenda como la Configuración Automática de Drives puede minimizar el tiempo muerto en sus máquinas.





## Maximizando el desempeño de la red EtherNet/IP en aplicaciones de Control de Movimiento (CIP MOTION)

SA2



Esta sesión es para los diseñadores de sistemas de movimiento basado en EtherNet/IP. Cubrirá los principios fundamentales detrás de 'CIP Motion' y su relación con el tiempo, que es usado en el Determinismo y el control de alto desempeño. Toca temas de selección de infraestructura, arreglos de redes y como los dispositivos de Control de Movimiento con EtherNet/IP integrado pueden ser aplicados a sistemas de control determinísticos.

## Ahorro de Energía con Variadores de Frecuencia.

SP3



Aprenda como se puede optimizar el proceso en una caldera así como en bombas y ventiladores para disminuir los consumos eléctricos.

## Control Inteligente de Motores en PowerTruck.

W2

### Workshop

Conozca un CCM en carne propia y observe las arquitecturas de red montadas dentro del mismo. Observe como se implanta el software IntelliCenter para explotar los diagnósticos avanzados de los dispositivos.

## Belden: Solución Ethernet Industrial - eficiencia y seguridad en sus comunicaciones de campo

STP3



En Belden contamos con la solución completa para Redes Ethernet en ambientes industriales, incluyendo desde la recomendación para el cableado y los conectores adecuados a las condiciones de campo, hasta la asesoría para el monitoreo, buen desempeño y seguridad de sus redes de comunicación.

## ACP ThinManager: El Futuro de la movilidad industrial

SA3



ThinManager es un medio revolucionario de entregar contenido móvil a piso de planta. Mediante la utilización de dispositivos móviles podemos asegurarnos de entregar contenido a la persona correcta en el lugar correcto.





## Mejore la productividad utilizando diseños de seguridad contemporáneos

SC2



Los estándares y diseños de seguridad contemporáneos proporcionan seguridad y productividad mejorada con medios alternativos a los procedimientos tradicionales de bloqueo / etiquetado. Esta sesión revisará estas técnicas, incluida la supervisión segura de la velocidad, la dirección segura, el control de zona , entre otras, así como los diagnósticos del sistema que reducen el tiempo de inactividad.

## Uruy: Factores mecánicos a considerar en la selección de un servo sistema

STP4



En esta sesión describiremos las principales variables físicas y mecánicas que deben ser consideradas al seleccionar un servomotor para su óptimo desempeño.

## Ross Controls: Actualización de los estándares de seguridad con un enfoque en los productos de Neumática

STP5



En los últimos dos años, se actualizó ISO 13849 para Seguridad en maquinaria, ANSI B11.0 Requisitos generales de seguridad, ANSI Z244 Aislamiento de energía y medidas alternativas, B155.1 Embalaje y maquinaria de procesamiento con B11.19 y B11.26 actualmente en proceso de actualización o publicación. Conozca algunos de los cambios y específicamente los efectos sobre los sistemas de seguridad de potencia de fluidos y los requisitos de diseño de circuitos.

## Interfases de Operador: PanelView 5000

HA1



Este es un laboratorio practico donde podra utilizar la nueva tecnologia del PV5000, conozca la nueva forma de configuración de esta interface ulizando View Designer que forma parte de nuestra plataforma Studio 5000 ®.

## Desarrolle aplicaciones Avanzadas de seguridad con el relé de seguridad configurable Guardmaster® 440C-CR30

HC1



Aprenda a utilizar el relé de seguridad configurable Guardmaster® 440C-CR30 para aplicaciones de seguridad pequeñas e intermedias. Aprendera a implementar una función avanzada de seguridad de parada de emergencia, construirá funciones de seguridad, todas usando Studio 5000 Logix Designer®, y la comunicación de diagnóstico con un controlador Logix.





## Process to Power

W1

### Workshop

Observe la demostración en vivo de como enlazar un proyecto de control proceso con librerías PlantPAX® y un CCM IntelliCenter® a través de la arquitectura Logix®.

## Introducción al diseño de aplicaciones de seguridad de maquinaria.

SC5



Elimine el misterio de los sistemas de seguridad de maquinaria diseñando una aplicación real que utilice el ciclo de vida de seguridad. El proceso incluye evaluación de riesgos, mitigación de riesgos, selección de componentes, especificación de requisitos funcionales, diseño de circuitos y lógica. En esta sesión, ayudará a diseñar el circuito y realizar pruebas de verificación mediante la aplicación práctica de principios de seguridad funcional.

## Shimpo: Control de Movimiento con Enfoque Mecánico

STP6



Revisión de las características mecánicas necesarias para realizar un análisis mecánico con el objetivo de obtener control de movimiento en maquinaria industrial para asegurar repetibilidad y precisión en los procesos.

## Ventajas de PF525 y PF527 en aplicaciones de bandas transportadoras

SP5



Entienda como disminuir sus costos de ingeniería, hardware, operación y mantenimiento con el uso de estas tecnologías: EtherNet/IP, control de motores de imanes permanentes, seguridad por red y Configuración Automática del Dispositivo (ADC®).

## Automatik: Sistema de Control de Inventario de la Producción

STP7



Por medio de la implementación de Sistema de Control basado en PLC CompactLogix, contemplando la Producción, Almacenamiento y Despacho de Miel Final, utilizando tecnologías de Sistemas de Pesaje, Instrumentación, Lectores de Códigos de Barras, Control de Acceso, Video vigilancia, RFID, así como interacción con el sistema ERP de la Planta.





## Control de Movimiento Kinetix: Configuración Básico

HA3



Aprenda a configurar, programar y poner en marcha un controlador CompactLogix 5380<sup>®</sup> con control de movimiento integrado en EtherNet / IP utilizando los nuevos Kinetix<sup>®</sup> 350, K5500 y K5700

## Laboratorio: Integración Premier y CCMs IntelliCenter

HP1



Aprenda a integrar arrancadores a tensión plena con E300 y variadores de frecuencia PowerFlex<sup>®</sup> 755 a una plataforma Logix. Viva en carne propia las ventajas que le ofrece el software IntelliCenter para explotar los diagnósticos predictivos y post falla que le ayuda a minimizar tiempos muerto y a planear de mejor forma el mantenimiento a sus activos. Ideal para industria orientada a proceso.

## Herramientas de migración para convertir sus sistemas legacy DCS y PLC-5<sup>®</sup> al sistema PlantPAx<sup>®</sup>

SA7



¿Los actuales requisitos de optimización e innovación están obstaculizados por su antiguo sistema de control de procesos? ¿Está disminuyendo el soporte para su DCS heredado? Explore las ventajas de migrar su DCS o PLC-5<sup>®</sup> obsoleto (sistemas a PlantPAx<sup>®</sup>) y conozca las herramientas de Rockwell Automation que pueden ayudarlo a migrar sus sistemas a un ritmo cómodo.

## Safety System Connectivity: para ayuda a reducir los costos, el tiempo de inactividad y las lesiones

SC3



La conectividad es fundamental para mantener a los trabajadores más seguros y productivos. Esta sesión incluye capacidades de comprensión de dispositivos de seguridad inteligentes en una arquitectura Logix optimizada, el uso de AOP para servicios de seguridad, requisitos de diseño para integrar dispositivos habilitados para CIP Safety y el impacto en la integridad de seguridad del sistema.

## Hubbell Products México: Automatizando el proceso

STP8



Hubbell Products México, ofrece soluciones por más de 120 años para la mejora y automatización de los procesos, en la industria. Hoy la gama de producto que ofrecemos ha ayudado a miles de empresas alrededor del globo en la eficiencia de sus operaciones.





## Manejo de Batch: Que novedades hay en FT Batch y que sigue ?

SA8



Explore las funciones y las nuevas capacidades del software FactoryTalk® Batch Versión 13 y obtenga una descripción general de las nuevas ofertas, como la secuenciación basada en controladores con la solución SequenceManager™ y las nuevas capacidades de movilidad con el software FactoryTalk® Batch View™. Obtenga una vista previa de las características y capacidades futuras de la cartera de productos por lotes y secuencia de Rockwell Automation®.

## Consideraciones de Instalación de VFDs

SP2



Existen muchos factores que pueden afectar el desempeño de sus variadores de frecuencia. Esta sesión cubrirá estos factores para implementar de forma exitosa tableros con estos equipos y enseñar a mitigar estos riesgos.

## Prosoft: Acceso remoto, modernización y comunicaciones industriales

STP9



En esta sesión Prosoft Technology presentará las tendencias en conectividad remota de dispositivos a través de la nube y el VPN PROSOFT CONNECT, la iniciativa de modernización interactuando entre redes DH+ o RIO con dispositivos en Ethernet/IP y las tendencias generales en comunicaciones con diversos protocolos industriales.

## Software para control de cambios y Manejo de respaldos Automaticos, FT Asset Centre.

HA2



Aprenda la funcionalidad principal de FactoryTalk® AssetCentre incluyendo control de versiones, auditoría de información, seguridad, respaldos y reporte automático, comparaciones entre dispositivos tales como ControlLogix®, CompactLogix™, PowerFlex® y PanelView™ Plus. Descubra como el nuevo examinador de activos de FactoryTalk® AssetCentre puede mejorar la correcta toma de decisiones de sus activos.

## Configuración Básica y Automática de Variadores de Frecuencia PowerFlex®.

HP2



Aprenda como configurar drives PowerFlex®. Aprenda configuración desde el HIM local, desde el software Connected Components Workbench® así como integración a un entorno Logix® con Studio5000®. Además aprenda como la Configuración Automática de Drives puede minimizar el tiempo muerto en sus máquinas.





## Sensores inteligentes para su arquitectura (IO-LINK)

W3

### Workshop

Este laboratorio destaca los sensores inteligentes Allen-Bradley® y la forma en que permiten a The Connected Enterprise al proporcionar una visibilidad perfecta de sus procesos a través de Integrated Architecture®. Experimentará con las últimas tecnologías de detección inteligente y descubrirá cómo pueden aplicar características específicas para resolver aplicaciones complejas.

## Introducción al sistema de seguridad integrado Allen- Bradley®

SC4



En esta sesión, se le presentará el Sistema de seguridad integrado Allen-Bradley®, compatible con aplicaciones de seguridad de nivel intermedio y complejo, utilizando un único controlador y entorno de programación para funciones de seguridad, discretas, de movimiento y de manejo, y con un sistema de seguridad más seguro. Conectividad sin problemas a los sistemas de información de toda la planta.

## Control Inteligente de Motores en PowerTruck.

w2

### Workshop

Conozca de primera mano un CCM y observe las arquitecturas de red montadas dentro de un CCM. Observe como se implementa el software IntelliCenter para explotar los diagnósticos avanzados de los dispositivos.

## Panduit: Mejores Prácticas en el Diseño e Implementación para Redes Industriales Ethernet, como piedra angular para el Connected Enterprise

STP10



Las redes Industriales Ethernet hoy en día son parte aguas en la tecnificación en el piso de Manufactura, el 80% de las fallas son atribuibles a la Infraestructura Física mal seleccionada, fuera de Normas o mal implementadas. Al término de la sesión usted tendrá un completo panorama de las consideraciones fundamentales para el diseño e implementación de una Red Industrial Robusta (confiable, disponible y segura) base fundamental para implementar un Connected Enterprise exitoso. Así como conocer algunos casos de éxito.



## ¿Qué hay de nuevo con los variadores de frecuencia PowerFlex?

SP4



Aprenda a explotar las nuevas características del portafolio de variadores de frecuencia PowerFlex®. CIP Safety, TotalFORCE®, Coordinated Motion, control de motores de imanes permanentes y más.

## Sinci: Convergencia IT/OT Integración de la información en toda la cadena de suministro

STP11



Con la llegada de los dispositivos inteligentes a nivel de piso se abren nuevas capacidades para la ayuda en la toma de decisiones así como en la trazabilidad de los procesos y producto final.

## Roxtec: Cómo mejorar la confiabilidad operativa, resguardando vidas y activos con alta tecnología en sellado

STP12



En esta sesión los participantes conocerán la importancia de asegurar la confiabilidad operativa, así como la protección de la vida y activos en su negocio; conocerán las mejores prácticas para sellar su infraestructura crítica, vital para una óptima operación ó producción; e identificarán los beneficios que genera para su empresa el implementar alta tecnología certificada en sellado por medio de casos de éxito a nivel internacional.

## Interfases de Operador: PanelView 5000

HA1



Este es un laboratorio practico donde podra utilizar la nueva tecnologia del PV5000, conozca la nueva forma de configuración de esta interface ulizando View Designer que forma parte de nuestra plataforma Studio 5000®.

## Desarrolle aplicaciones de seguridad avanzadas utilizando la plataforma de controlador de seguridad integrada Allen-Bradley® (CompactGuardLogix®)

HC2



En esta práctica de laboratorio, aprenderá a utilizar los sistemas de seguridad integrados CompactGuardLogix® de Allen-Bradley® para aplicaciones de seguridad intermedias y avanzadas que usan un solo controlador y entorno de programación para funciones de seguridad, discretas, de movimiento y de transmisión, con conectividad segura y sin interrupciones. para sistemas de información en toda la planta.



## Integre sus sistemas de control de potencia y automatización

W4

### Workshop

Con la disponibilidad de dispositivos inteligentes, es más fácil tener acceso a información en tiempo real sobre el equipo y las condiciones de operación en su subestación. Conozca cómo nos acercamos a la integración de dispositivos eléctricos en la arquitectura Logix para habilitar un único sistema integrado de alimentación (o eléctrico) y control de automatización.

## Beneficios y ahorros de utilización de SoftStarters y VFDs

SP6



¿Qué diferencias hay entre un arrancador de estado sólido y un variador de frecuencia? ¿Qué beneficios hay de utilizar uno contra otro?

## Hoffman: ¿Porqué mantener frío el equipo electrónico industrial?

STP13



Como las personas, el equipo electrónico industrial puede sobrecalentarse, provocando mal funcionamiento e incluso falla completa que resulta en cuantiosas pérdidas operativas. La buena noticia es que los componentes electrónicos pueden mantenerse fríos para prolongar su vida útil y prevenir tiempo improductivo costoso por paro en las operaciones. Con la Herramienta de Selección de climatización de Hoffman, podemos realizar un análisis que nos permita obtener la mejor alternativa para proteger sus equipos eléctricos y electrónicos.

## Smart Devices: Diseñar, operar y mantener The Connected Enterprise

SC6



Los dispositivos inteligentes brindan control e información en tiempo real que se alimenta a través de su planta conectada. Esta sesión proporcionará una descripción general de algunos de nuestros dispositivos inteligentes, incluido el control de motores inteligentes, sensores y seguridad, y mostrará cómo pueden ayudarlo durante el diseño, la operación y el mantenimiento de The Connected Enterprise.

## ¿Cómo escoger al mejor Integrador de Sistemas para mi aplicación?

STP14



En la actualidad muchas compañías se reconocen así mismas como Integradores de Sistemas. ¿Cómo asegurarme de que estoy contratando al mejor para mi aplicación? ¿Cómo reducir riesgos? ¿Dónde buscar recomendaciones? Hablaremos sobre los diferentes niveles del programa de Integradores de Sistemas de Rockwell Automation y sobre las características que los han hecho ser exitosos.



## Hospedaje

### Fiesta Inn Querétaro Centro Sur

Prolongación Blvd. Bernardo Quintana 7001, Centro Sur, 76090 Santiago de Querétaro, Qro.

Las reservaciones se realizan de manera individual a través de la central de reservaciones al teléfono: **01 443 310 8137**



HABITACIÓN	PRECIO
Sencilla	\$1,434.00
Doble	\$1,434.00
Triple	\$1,553.50

Nombre del Grupo Bloqueo Abierto: **ROCKWELL**  
Código: **G19KF0**

\* I.V.A. incluido, internet incluido, no incluye desayuno.

### One Querétaro Centro Sur

Prolongación Blvd. Bernardo Quintana 7001E1, Centro Sur, 76090 Santiago de Querétaro, Qro.

Las reservaciones se realizan de manera individual a través de la central de reservaciones al teléfono: **01 443 310 8137**



HABITACIÓN	PRECIO
Sencilla	\$ 886.69
Doble	\$1,065.94
Triple	\$1,245.19

\* I.V.A. no incluido, incluye internet y estacionamiento, no incluye desayuno.

### Casa Inn Querétaro

Paseo de Miranda 2, Monte Miranda, El Marqués, 76240 Santiago de Querétaro, Qro.

Las reservaciones se realizan de manera individual a través del teléfono: **(442) 101 4100 ext. 3009** [reservaqro@casainn.com.mx](mailto:reservaqro@casainn.com.mx)



HABITACIÓN	PRECIO
Habitación sencilla o doble plan europeo (sin desayunos)	\$1,303.50
Habitación sencilla c/desayuno buffet (1 persona)	\$1,469.40
Habitación doble c/desayuno buffet (2 personas)	\$1,635.30
Persona extra c/desayuno	\$ 250.00

Tarifas impuestos incluidos, tarifas por habitación por noche.



**Registro:**

El registro será vía on-line, usando la siguiente liga:

<https://events.rockwellautomation.com/profile/form/index.cfm?PKformID=0x40851abcd>  
ó usando nuestro código QR



Durante nuestro evento tendrá la oportunidad de concertar citas con nuestros expertos de Rockwell Automation y socios de negocio de la red Partner Network™, si usted está interesado contáctenos al: [ramexicoevents@ra.rockwell.com](mailto:ramexicoevents@ra.rockwell.com)



**Lugar:**

**Centro de Congresos de Querétaro**

Salones Acueducto 3er Nivel.  
Calle Paseo de las Artes 1531-B,  
Josefa Vergara,  
76090 Santiago de Querétaro, Qro.



**Fecha:**

13 y 14 de febrero, 2018



**Distribuidores autorizados:**



Rockwell Automation, Inc. (NYSE:ROK), la compañía más grande del mundo dedicada a la automatización industrial, hace que sus clientes sean más productivos y el mundo más sustentable. Nuestras marcas líderes Allen-Bradley® y Rockwell Software® son reconocidas por su innovación y excelencia en todo el mundo.

Siga a ROKAutomationmx en Facebook y Twitter.    Conéctese con nosotros en LinkedIn.